



GENESI DEL PRODOTTO

Il cristallo da noi usato si chiama “**Float linea azzurra**”, con particolari sfumature di azzurro: il cristallo più puro e pregiato di prima scelta che si può attualmente trovare in commercio.

Lo spessore del cristallo parte da una misura minima di: 6 mm., 8 mm., 10 mm., 12 mm., 14 mm., 15 mm., 16 mm., 18mm., 19 mm. e 25 mm. per una misura della lastra di 6 mt. per 3 mt.

La casa produttrice del cristallo si chiama “Glaverbel”.

Molti dei nostri prodotti sono interamente fatti a mano con diversi procedimenti di lavorazione, “lavorazione artistica” eseguita a “regola d’arte”.

La lastra viene *tagliata* nelle varie misure, *molata*, *bordata* e *lucidata* con apposito macchinario chiamato “bilaterale”.

Questo tipo di macchinario è particolarmente indicato per lavorazioni artistiche di alta precisione.

Con *lucidatura* intendiamo: **bordo del cristallo filo lucido**, particolare di lavorazione altamente tecnologico, artistico e particolarmente apprezzato che crea nell’insieme una lucentezza e un’armonia nei colori.

I nostri prodotti dopo essere stati tagliati nei vari pezzi e lucidati, vengono sottoposti alle seguenti lavorazioni **manuali**:

1. assemblaggio su apposite sagome
2. parziale saldatura a raggi UV con incollanti speciali
3. rimozione dell’incollante residuo
4. definitiva saldatura
5. completa pulitura e finitura del pezzo

Dopo tutta questa serie di complesse lavorazioni, ci troveremo di fronte un prodotto composto da più elementi, praticamente e tecnicamente perfetto.

Alcuni prodotti si possono anche **temperare e saldare**.

Nella nostra produzione ci sono anche dei prodotti in cristallo *sabbiato*.

Il procedimento di sabbiatura si articola in una serie di lavorazioni:

- a. il cristallo deve essere sagomato e tagliato nelle varie misure, viene schermato in tutto il suo perimetro lasciando in evidenza la parte da sabbiare. Un apposito macchinario spruzza a 6 Bar un getto di sabbia molto fine per ottenere la sabbiatura uniforme e omogenea sul cristallo;
- b. successivamente la parte sabbiata viene trattata con una speciale vernice trasparente che forma una pellicola protettiva permettendo una facile pulizia del cristallo stesso;
- c. imballaggio accurato del prodotto finito in apposite casse di legno e rivestito internamente con materiale specifico “antiurto”.

A causa della complessità delle lavorazioni, le persone impiegate sono selezionate, specializzate e in grado di utilizzare macchinari tecnologicamente avanzati.

La spedizione viene fatta a mezzo nostri corrieri di fiducia competenti nel trasporto di questo tipo di materiale.

Siamo quindi orgogliosi di avere una clientela sempre più attenta e sensibile alla qualità, al design e alla coerenza dei nostri prodotti.

TAOTA ITALIA

Via della Bressana, 15- 31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY - Tel. ..39 0438 950363 - Fax ..39 0438 941521

info@taotaitalia.it www.taotaitalia.it